Gleitringe und Dichtscheiben

Keramische Gleitringdichtungen werden für Wasserpumpen, Waschmaschinen, Klimageräte, Kompressoren und Impellerpumpen gefertigt. Aluminiumoxid, Siliziumkarbid und Hartmetall sind dafür optimal geeignet. Keramikdichtscheiben für Wasserhähne werden auf internationaler Basis von vielen Herstellern verwendet.

Keramikdichtungen sind Bestandteile von ABS Bremssystemen, Kraftwerken, Hausgeräten, Automobilen und Sensoren. Keramik ist gegen die Reibpartner verschleißfest, hat optimales Verhältnis von Steifigkeit zum Gewicht und verbessert dadurch die Leistung des Systems bei verlängerter Lebensdauer.

Aluminiumoxid, Siliziumkarbid und Hartmetalle verfügen über Eigenschaften, die Kundenzufriedenheit schaffen und die Lebensdauer der Systeme erhöhen.

Festigkeit

Härte

Verschleißwiderstand

geringe Wärmedehnung

Chemisch inert

Korrosionsbeständigkeit

Aluminiumoxid ist fest, hart und feuerfest, besser als Metalle. Besser als Kunststoffe widersteht Aluminiumoxid chemischem Angriff und hat hervorragende elektrische Isoliereigenschaften.

Aluminiumoxid wird vorzugsweise in den folgenden Anwendungen eingesetzt:

Gleitringdichtungen, Wellen und Lager, Hausgeräten, Automobilen, Sprühdüsen, Wasserhahnscheiben, Schieberplatten

Siliziumkarbid: Coorstek ist der größte unabhängige Lieferant von SiC Gleitringen auf der Welt.

Aufgrund des zunehmenden Bedarfs an langlebigen, verschleißfesten Komponenten wächst die Produktion von SiC bei Coorstek ständig.

Die hohe Wärmeleitfähigkeit von SiC erlaubt schnellen thermischen Ausgleich und hohe Wärmeübertragung.

Grundsätzlich stellen wir 2 Typen von SiC her: reaktionsgesintert und direkt drucklos gesintert.

Die hohe Festigkeit und das niedrige Gewicht von SiC erlauben Verwendung in folgenden industriellen Anwendungen:

Düsen Schieberplatten

Gleitringdichtungen Ballistik

Hartmetalle: In unserer auf Hartmetallfertigung spezialisierten Fabrik erfüllen wir kontinuierlich den steigenden Bedarf der Industrie.

Coorstek Hartmetalle sind beständig gegen Wasser und Korrosion in vielen Anwendungen. Durch konsequente Verwendung von CNC Bearbeitung halten wir engste Toleranzen zuverlässig ein.

Durch Variation der Nickel-, Kobalt- und Karbidgehalte können wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall offerieren.

Aufgrund seiner Robustheit ist Coorstek Hartmetall der zuverlässige Werkstoff für folgende Anwendungsgebiete:

Anwendungen in basischer Umgebung

Gleitringdichtungen für Pumpen

Matrizen für Pulvertechnologie

Verschleißteile